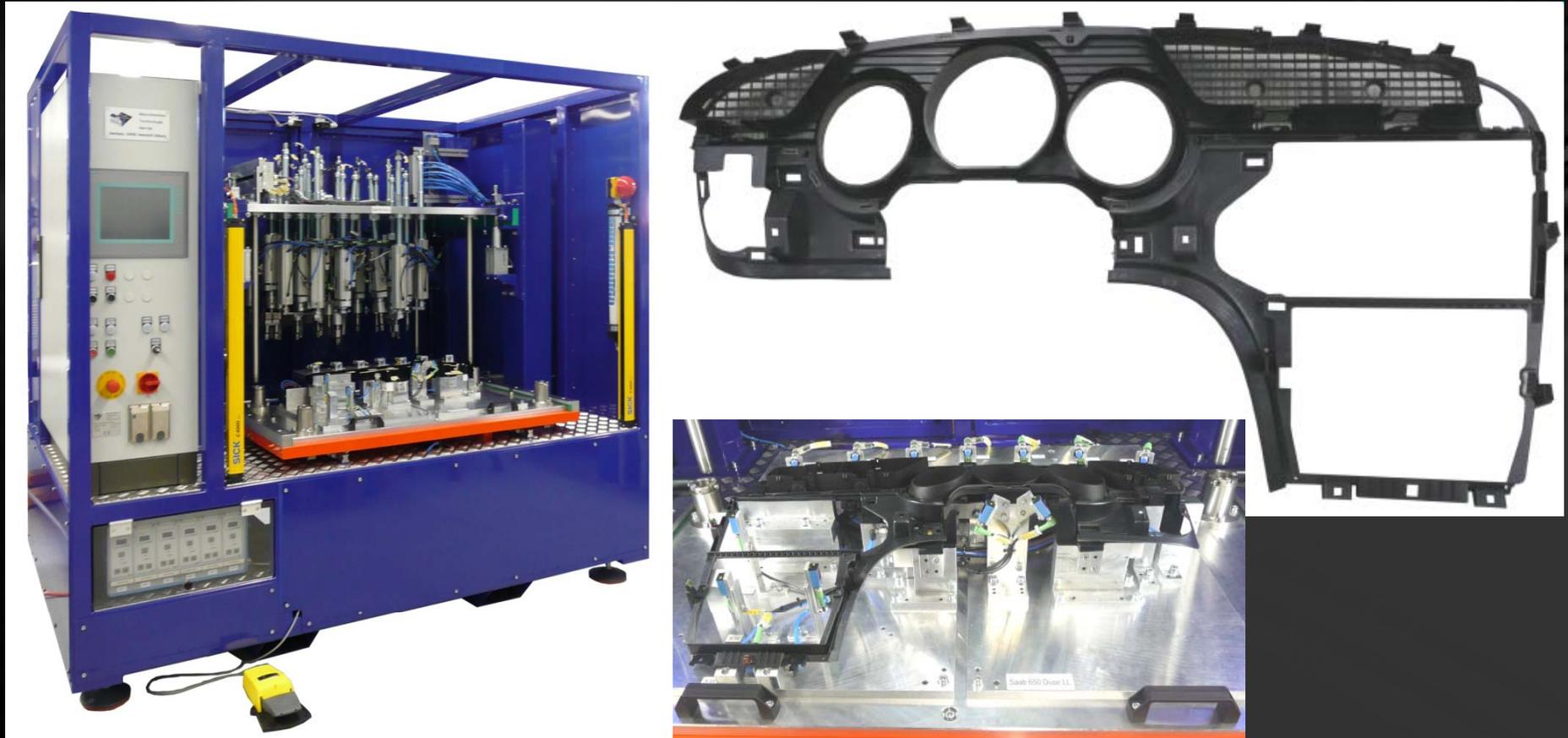


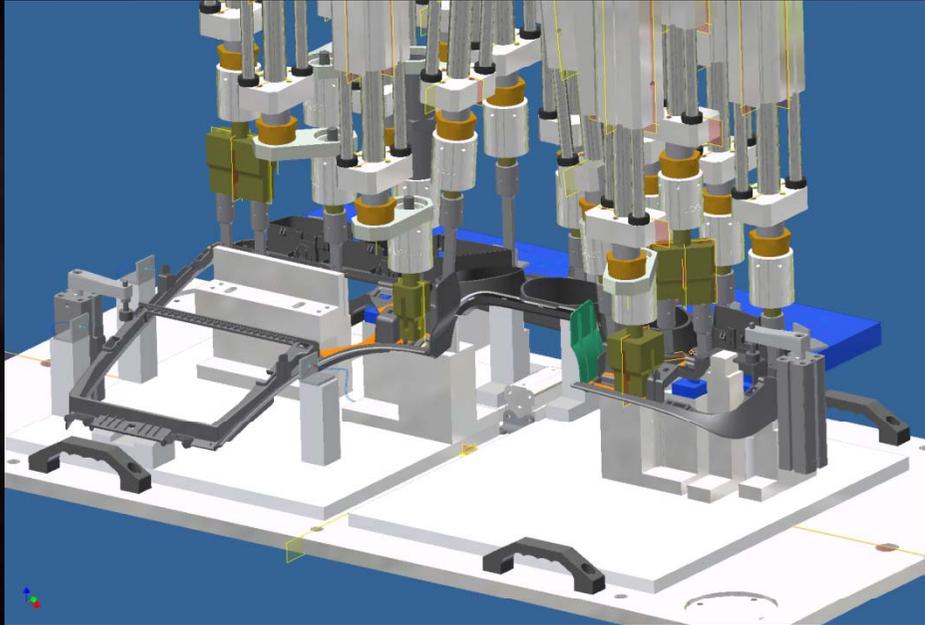
mth

ultraschalltechnologie

- Maschinenbau-Technologie-
Herrde Produkte & Services



**Ultraschall-Schweißanlage mit
Wechselwerkzeugen für Kfz-Armatortafeln**



- Virtuelle Berechnung aller Verbindungspunkte auf modernen CAD-Systemen.
- Von MTH entwickelte Vorschubeinheiten setzen auf kleinstem Raum 16 Schweißpunkte.
- Die Steuerung erfolgt wegabhängig über Proportionalventiltechnik mit Feldbussystem.
- Eine Simatic S7 im Zusammenspiel mit moderner Sensorik gewährleisten eine effiziente Produktion und die erforderliche Prozeßsicherheit.

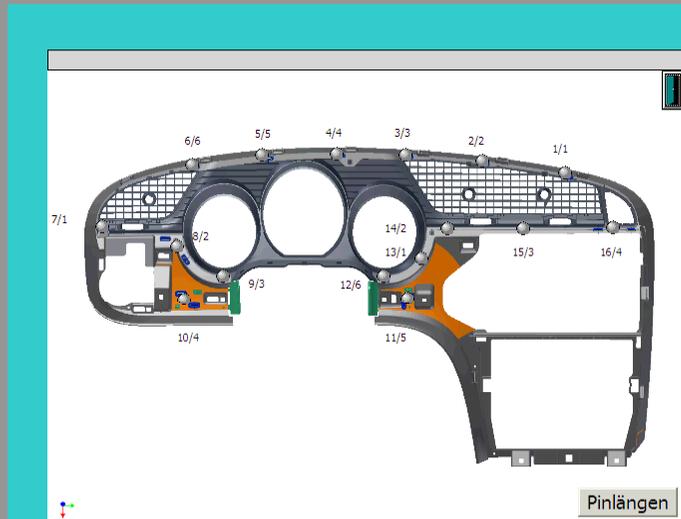
mth

ultraschalltechnologie

Konstruktion



- Die nach CAD-Daten gefertigten Artikelaufnahmen können für verschiedene Artikelvarianten gewechselt werden.
- Codierte Steckverbindungen stellen den Kontakt zur Anlage her.
- Durch eine optimierte Abstimmung der Schweißeinheiten ist nach Werkzeugwechsel ein Einstellen der Schweißkomponenten nicht erforderlich.
- Alle Auflagepunkte sind mit dem Spezialkunststoff Vulkollan (AU) ausgestattet.



Parameter SAAB 650 Düse LL
Schweißpunkt 1/1

Schall Ein

Amplitude % HF-Umschalter

Schweißdruck bar

Kühlzeit sek.

max. Schweißzeit sek.

Schweißweg Ist: Soll: mm

SP 1/1 aktiv/deaktiv Pneum. USK 1/1
 aktuell: Position

<-SP16/4 SP2/2->

- Touchpanel mit einer sehr schnellen, benutzerfreundlichen Bedienoberfläche.
- Artikel werden detailliert grafisch dargestellt.
- Ein komplettes Parameterfenster öffnet sich durch Anwahl des Schweißpunktes.
- Alle Parameter lassen sich schnell und bequem einstellen.



- Modulare Bauweise der Ober- und Unterplatte mit elektrischen und pneumatischen Steckverbindungen.
- Der Werkzeugausbau erfolgt durch Handlungsanweisungen im Touchdisplay.
- Spezielle Steckverbindungen erkennen automatisch das Werkzeug und rufen eigenständig die zugehörigen Parametersätze in der Software auf.
- Ein Werkzeugwagen unterstützt das mühelose Handling der Werkzeugpakete.

mth

ultraschalltechnologie

Werkzeugwechsel



- Gehärtete Stahlsonotroden mit Spezialkontur ermöglichen eine extrem lange Lebensdauer.
- Mehrere Millionen Zyklen können ohne jegliche Qualitätsverluste und Werkzeugwechsel durchgeführt werden.



- Maschinenverkleidung aus pulverbeschichtetem Stahlblech.
- Lichtvorhang- und Notauskette
- Nach Einlegen des Artikels erfordert der normale Produktionsablauf die Bedienung nur eines Tasters (hier Fußpedal).
- Keine offenen Bewegungsabläufe, dadurch sicherer Betrieb für den Bediener.



- Das Spektrum reicht von Sonotroden, Schallköpfe, Generatoren bis zu Kleinanlagen und hochwertigen Ultraschall-Schweißpressen.
- CAD-Konstruktion und SPS Steuerungstechnik
- Planung und Projektierung kompletter Schweißanlagen, Prüfvorrichtungen und Spezialkonstruktionen
- Vor-Ort Service für Montage, Reparaturen und Wartung
- Lohnverschweißung
- Neu: Realisierung von Laserschweißanlagen in Kooperation mit der Firma Leister.

Vielen Dank

Maschinenbau-Technologie-Herrde
Tiedenkamp 6, 24558 Henstedt-Ulzburg

Telefon: +49 (0) 4193 / 968530, Fax: +49 (0) 4193 / 968532
E-Mail: info@mth-online.com, Internet: www.mth-online.com

