

Kurzanleitung Handschweißgerät



Diese Kurzanleitung ersetzt nicht das sorgfältige Studium der Bedienungsanleitung!

Die Menüführung des Generators ist für das Verschweißen von Bandmaterial angepasst.

Es können folgende Parameter durch den Benutzer eingestellt werden:

1. Energie in Joule
2. Displayeinstellung (Helligkeit, Kontrast)

Inbetriebnahme:

1. Handschweißpistole und das Netzkabel mit dem Generator verbinden
2. Generator einschalten, der Menüpunkt **Übersicht** erscheint:



3. Den Drehknopf im Uhrzeigersinn drehen, bis der Menüpunkt **Energie** erscheint:



Den Drehknopf drücken, um den Energiewert zu verändern. Wir empfehlen einen Bereich zwischen **60 J** und **90 J**, der genaue Wert hängt vom Material und der Banddicke ab und sollte durch Versuche ermittelt werden. Nach dem Einstellen des gewünschten Wertes erneut den Drehknopf drücken, anschließend den Drehknopf weiter im Uhrzeigersinn drehen, bis der Menüpunkt **verlassen** erscheint. Drehknopf erneut drücken, um wieder zum Menüpunkt **Übersicht** zu gelangen.

4. Schweißvorgang durch den Taster an der Schweißpistole auslösen.
5. Sollte die Schweißung nicht korrekt ausgeführt werden (z.B. kein Materialkontakt, zu geringer Druck) erscheint nach Ablauf von 1,6 s folgende **Fehlermeldung**:



Durch Drücken der Taste an der Schweißstole kann ein neuer Schweißvorgang gestartet werden, die Anzeige wechselt wieder zum Menüpunkt **Übersicht**.

